

Fractura Hidráulica: El Sistema de Accionamiento Directo con la Turbina de Gas TF50F es la Solución de Última Generación para Fractura

30,000 horas de operación de una flota de 40,000 shp demuestran que la TF50F es la mejor turbina de gas para aplicaciones de fractura hidráulica

RETOS

Desarrollar una solución de fractura hidráulica segura, eficiente, rentable y capaz de usar múltiples combustibles, que mejore la potencia y la confiabilidad del equipo de fractura, al tiempo que reduzca el espacio físico del equipo, las emisiones y los costos de operación y mantenimiento.

SOLUCION

Una flota de fracturación hidráulica de última generación, con la turbina de gas TF50F compacta, potente y de combustible dual, que acciona de forma directa la bomba de fractura quintuple de 5,000 shp.

RESULTADOS

La TF50F impulsando La flota TITAN de BJ está creando una nueva norma para el completamiento de pozos, disminuyendo las emisiones a la atmosfera, aumentando la modularidad, suministrando equipos compactos de alta potencia y reduciendo el numero de unidades de reserva.

TITAN ofrece una de las relaciones Potencia-Bomba más eficientes, con una reducción sustancial del espacio físico del equipo y menores costos de operación y mantenimiento, que junto con la flexibilidad en el uso de combustible, la convierte en la mejor solución en el mercado de fractura hidráulica.

Texas & Louisiana, USA



RESEÑA

En enero de 2021, la primera flota BJ TITAN de 40,000 shp impulsada por las turbinas TF50F comenzó un despliegue gradual en Haynesville, LA; desde su inicio hasta diciembre de 2021, la flota ha realizado más de 1,000 etapas de bombeo, con más de 30,000 horas de tiempo total con una flota de sólo ocho equipos/tráileres de fracturación.

En línea con el enfoque de Kanaci que ha integrado tecnologías para acelerar la reducción de la huella de carbono en una variedad de aplicaciones industriales, la flota TITAN de BJ impulsada con la turbina TF50F, apoya la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero (GHG) en Haynesville, Permian, Duvernay/Montney, y la cuenca de Eagle Ford. La tecnología de accionamiento directa TITAN ha demostrado las emisiones más bajas de GHG en las cuencas mencionadas.

Lo más importante es que la flota TITAN de BJ emite prácticamente cero metano cuando se encuentra en condiciones normales de operación y produce las emisiones más bajas de monóxido de carbono, óxido de nitrógeno y partículas sólidas que las reguladas por la EPA.



#PoweredbyVericor

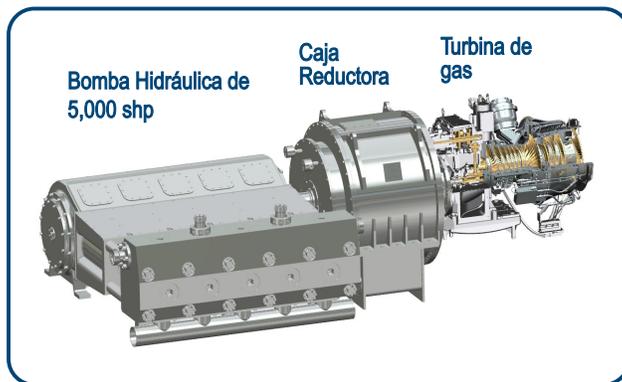
ESTUDIO DE CASO: El Sistema de Accionamiento Directo con la Turbina de Gas TF50F es la Solución de Última Generación para Fractura



Flota TITAN de BJ Impulsada por Vericor® ©

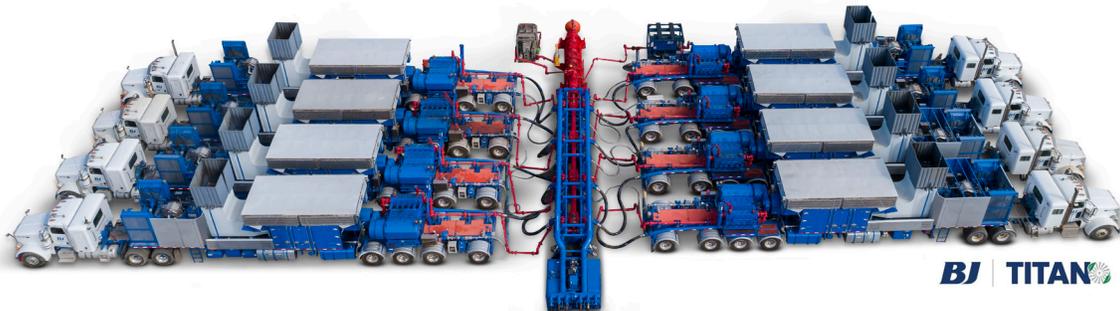
DETALLE DEL ESTUDIO DE CASO

La turbina de gas natural Vericor de 5000 shp es la fuente de potencia de la flota de fractura de última generación TITAN, capaz de entregar una de las mayores relaciones potencia-bomba más eficientes disponible en el mercado. Impulsada por gas natural, la flota TITAN respalda la reducción de las emisiones de gases de GHC, reduce costos, mejora la movilidad y permite operaciones más confiables, mientras que cumple con los requisitos más estrictos de reducción de ruido en Norte América. Comparada con una flota de combustible dual "Tier IV" en Montney, TITAN reduce las emisiones de GHC en más del 20%, según un estudio de BJ Energy.



La flota TITAN con la turbina TF50F está creando una nueva norma para el completamiento de pozos, proporcionando alta densidad de potencia y alta confiabilidad, reduciendo la necesidad de unidades de reserva y el espacio requerido en locación, así como los costos de operación y mantenimiento. La flexibilidad de combustible asegura potencia bajo distintas circunstancias, haciendo de esta turbina la mejor solución para el mercado de fracturación hidráulica.

La turbina Vericor TF50F tiene un atractivo costo de capital (CAPEX) y adicionalmente puede usarse para alimentar los equipos auxiliares del pozo con un generador móvil de 4 MW.



Flota de 40,000 shp de 8 trailers

BJ | TITAN

VENTAJAS

- Mejora la potencia y la confiabilidad del tráiler de fractura, al mismo tiempo que reduce las emisiones y los costos de operación y mantenimiento
- Reduce el espacio en un 50 %, el personal en el sitio y los costos operativos
- Ahorra costos de combustible y mantenimiento
- Mejora la movilidad y la confiabilidad de la flota
- Supera los requisitos más estrictos de reducción de ruido



Turbina de Gas TF50F Vericor